

HEIDENHAIN

NEU



TNC7 select

Die kompakte Bahnsteuerung für
5-Achs-Simultanbearbeitung

www.heidenhain.com

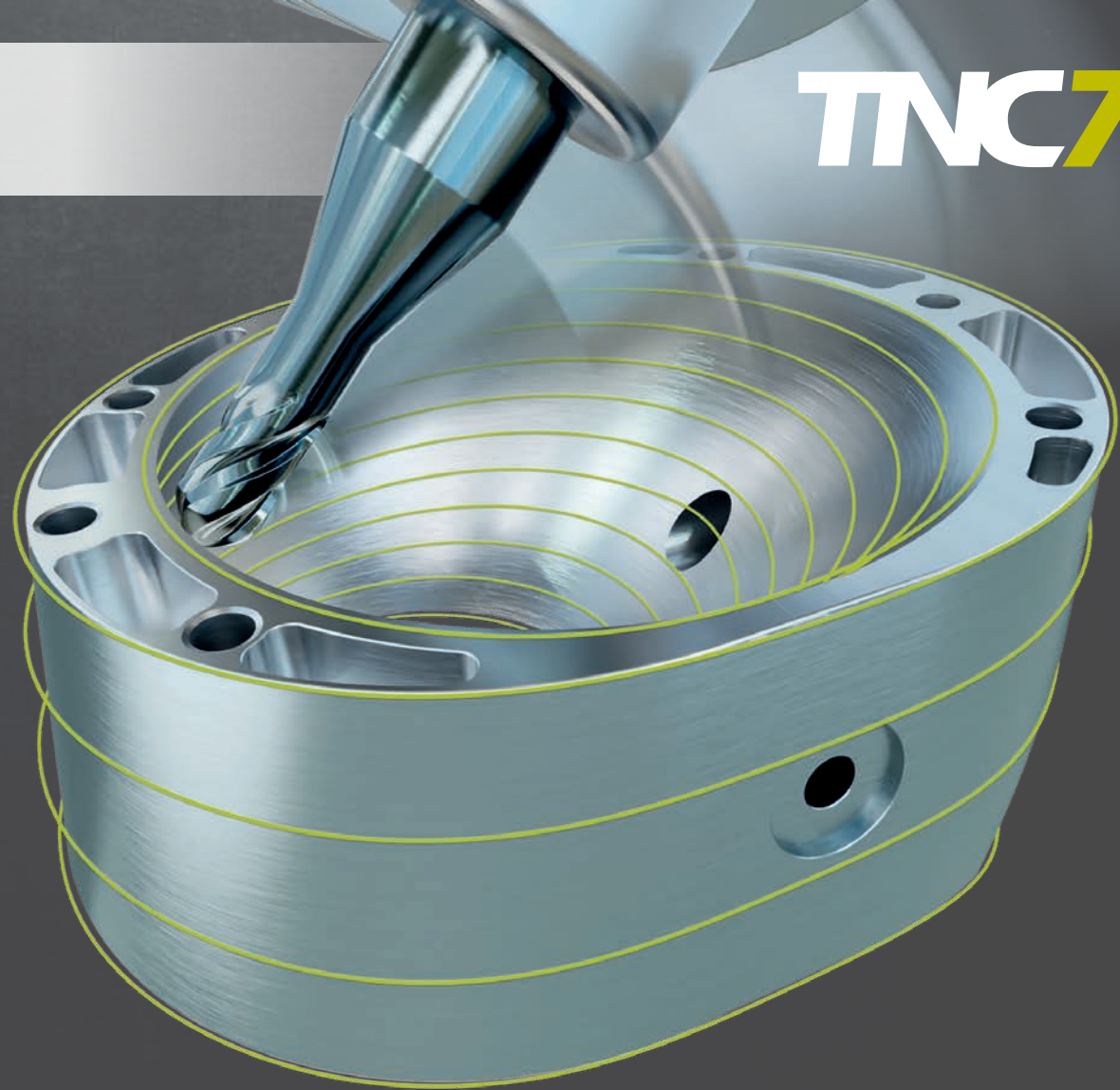
Kompakte 5-Achs-Performance

TNC7 select

Präzision auf den Punkt gebracht

Gezielt fokussiert, liefert die TNC7 select genau die Funktionen, die für leistungsstarke 5-Achs-Bearbeitung entscheidend sind. Effizient, präzise und perfekt auf moderne Maschinen abgestimmt: Sehr dynamisch in der Abarbeitung und optimale Unterdrückung der Maschinenschwingungen. Mit den präzisen und geglätteten Rundachsbewegungen der TNC erzielen Sie auch in Bereichen mit schnellen Orientierungswechseln zwischen Werkzeug und Werkstück eine optimale Oberflächenqualität. Die TNC7 select unterstützt Sie dafür mit einem intuitiven Bedienkonzept und folgenden Technologien:

- Fräsen: Volle 5-Achs-Performance von HEIDENHAIN für die präzise Bearbeitung komplexer Konturen und Geometrien
- Bohren: Effiziente und maßgenaue Herstellung von Bohrungen mit hoher Wiederholgenauigkeit
- Konturhobeln: Herstellung hochgenauer Konturen z. B. für Dichtflächen.



Perfekte Oberflächen – auch bei schnellen Achsbewegungen

- Dynamic Precision: Effektive Optimierung der Genauigkeit bei dynamischen Achsbewegungen
- TCPM: Praxisnahe Einstellmöglichkeiten für individuelle Bauteil- und Bearbeitungsanforderungen
- Zyklus 32: Perfekte Oberflächen in kürzester Bearbeitungszeit innerhalb der geforderten Konturtoleranz

5-Achs-Genauigkeit steigern mit KinematicsOpt

- Automatische Überprüfung der Genauigkeit von Rund- und Schwenkachsen
- Kompensation von Verschiebungen des Drehzentrums der Rund- und Schwenkachsen
- Automatische Übertragung und Verrechnung der Abweichungen in der Kinematik

TNC7 select – kompakt, leistungsstark, 5 Achsen

Die TNC7 select vereint echte 5-Achs-Simultanbearbeitung mit kompaktem Design und klarer Fokussierung auf das Wesentliche. Sie bietet genau die Performance, die moderne Maschinenkonzepte verlangen – hohe Rechenleistung, präzise Interpolation und die intuitive TNC7-Bedienoberfläche – für maximale Bearbeitungsgenauigkeit und hervorragende Oberflächenqualität.

- Kompakte 16-Zoll-Bedienpanel-Hardware: Für platzsparende Maschinenkonzepte bei voller TNC7-Bedienergonomie
- Schnelle und einfache Implementierung in bestehende Maschinenarchitekturen – ideal für effiziente OEM-Projekte
- Alle wichtigen Funktionen für die leistungsstarke 5-Achs-Bearbeitung – klar strukturiert und praxisorientiert
- Hochpräzise Regelung und Interpolation: Für höchste Maßhaltigkeit und exzellente Oberflächen – auch bei anspruchsvollen Konturen
- Nahtlose Konnektivität: Moderne Schnittstellen für die Anbindung an übergeordnete Systeme und digitale Fertigungsumgebungen



TNC7 select	Fräsen, Bohren und Konturhobeln (Option)
Achsen	max. 8 Regelkreise
Programm-Eingabe	<ul style="list-style-type: none"> • HEIDENHAIN-Klartext-Dialog • DIN/ISO
NC-Programmspeicher	7,7 GB
Satzverarbeitungszeit	< 1,5 ms
Eingabefeinheit und Anzeigeschritt	bis 0,01 µm
Bildschirm für Multitouch-Bedienung	16" Touchscreen mit Full-HD-Auflösung
Bedienfeld	Kompaktes Maschinenbedienfeld oder Tastatureinheit mit Alpha-, Programmier- und Maschinentasten
Dynamic Precision	Option
Tastatsystemfunktionen	Option
Schnittstelle OPC UA NC Server	Option

1508652-10 · 03/2026 · PDF · Printed in Germany

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

☎ +49 8669 31-0

☎ **FAX** +49 8669 32-5061

info@heidenhain.de

www.heidenhain.com