

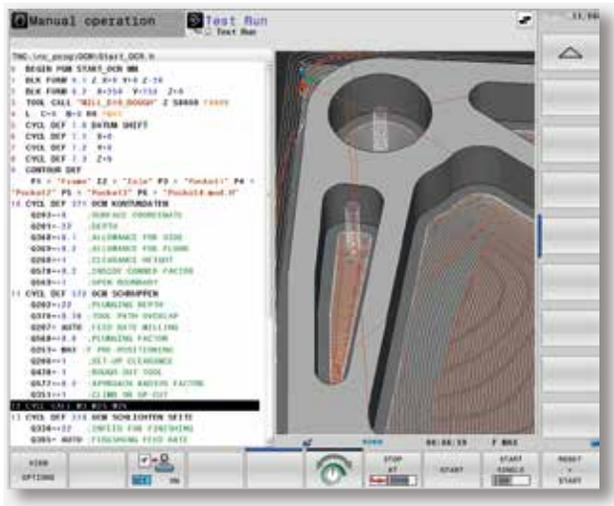


HEIDENHAIN

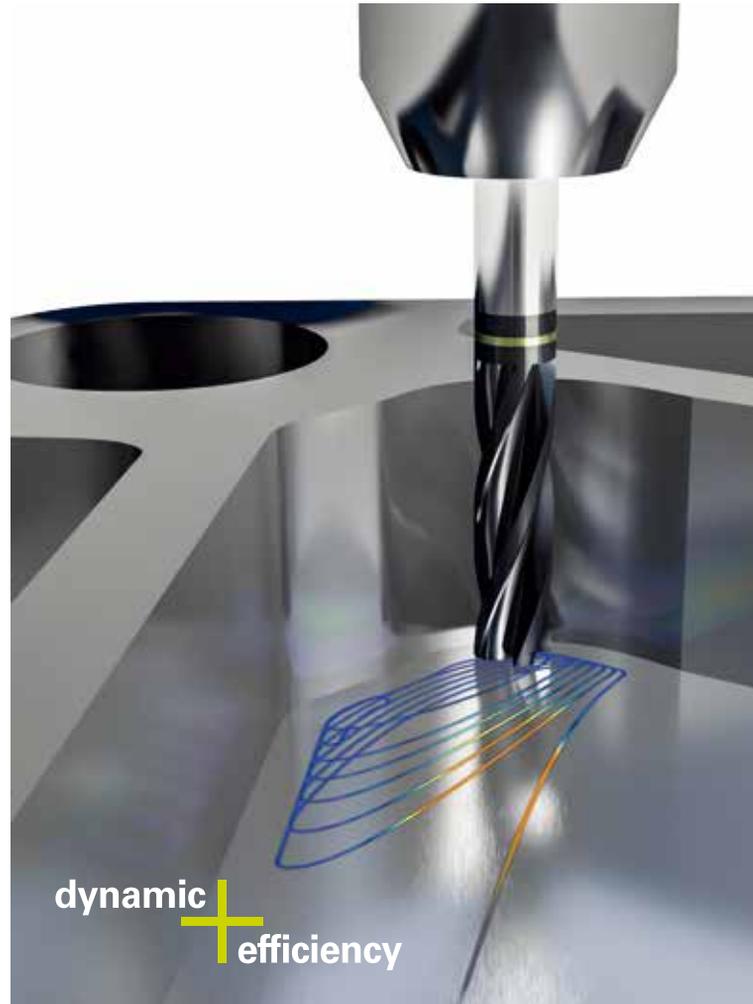
OCM軟體選項提供了一個可有效粗加工、精加工以及去除任何口袋和島嶼形毛邊。過程中所有加工步驟，僅須在NC程式中定義一次輪廓。如圓形或矩形等簡單輪廓可以在循環中用參數定義，複雜輪廓可使用CAD模型導入來輕鬆完成定義。

改善您的生產率，OCM是一個高效、可靠以及方便的方法：

- 均一化的刀具-工件接合條件
- 更高的切削參數
- 優越的材料移除力
- 減少刀具熱負載
- 大幅減少刀具磨損
- 材料移除速度更快



1309651r21 · 5 · 01/2021 · H · Printed in Taiwan



HEIDENHAIN

海德漢股份有限公司
台中市407021台中工業區33路29號

☎ (04)2358-8977

FAX (04)2358-8978

E-Mail:info@heidenhain.tw

www.heidenhain.tw

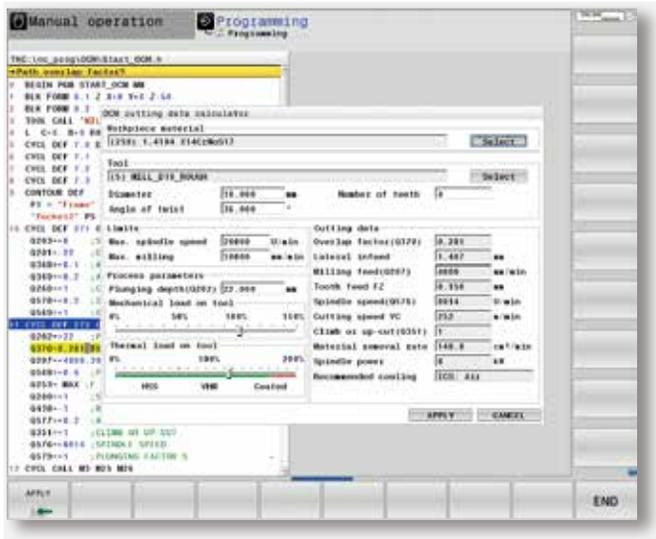
加工效率大幅提升

最佳化輪廓銑削(OCM)

OCM 選項讓您使用高效擺線銑削技術加工任何口袋或島嶼形，降低刀具負載。擺線銑削的複雜路徑由控制器自動計算完成。OCM為經濟銑削樹立了新典範：

- 輕鬆和高效的編程
- 切削更快速且刀具不易磨耗

由內建材料數據庫打造而成的切削計算器 (cutting data calculator)，可充分利用銑刀的性能潛力。使用者可針對不同的加工情況對刀具的機械和熱負荷作適應設定。



在該銑削實驗中，OCM減少刀具磨耗，以及縮短三倍的加工時間。



刀具：VHM端銑刀 (Ø10mm)
工件材料：1.4104

傳統工法

S5000，F1200，ap：5.5mm
重疊係數：5mm
加工時間：21分鐘35秒



加工兩件後

使用OCM加工

S8000，F4800，ap：22mm
重疊係數：1.4mm
加工時間：6分鐘59秒



加工六件後

切削更快速且刀具不易磨耗

實際測試中展現高移除率