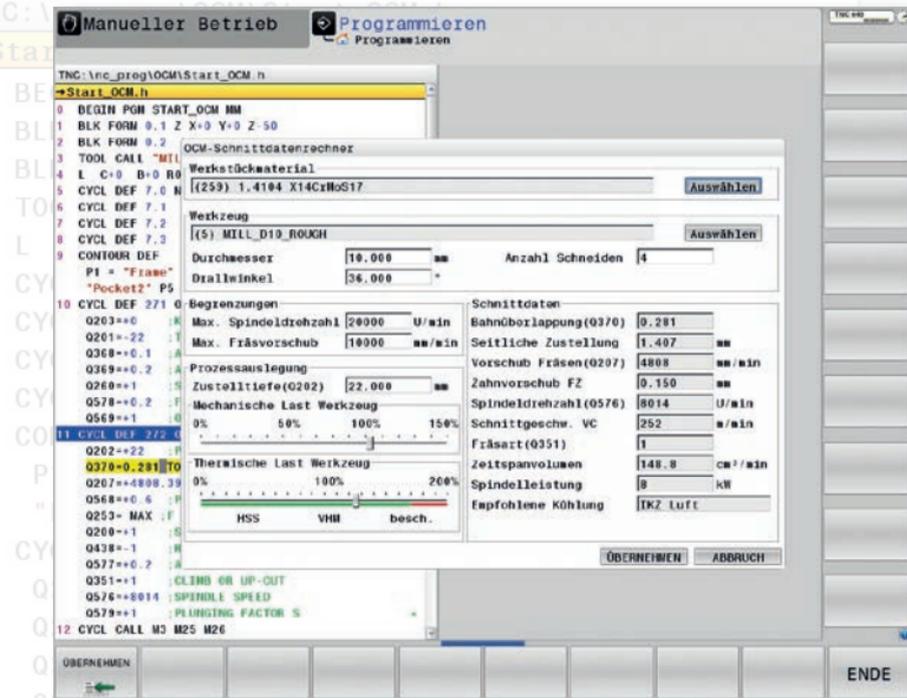


# HEIDENHAIN

**Ausräumprozesse optimieren**  
Optimized Contour Milling – OCM

dynamic  
+  
efficiency



## Schnell und schonend bearbeiten

Mit OCM bearbeiten Sie beliebige Taschen und Inseln werkzeugschonend mit dem hocheffizienten Wirbelfräsverfahren. Die Steuerung berechnet automatisch komplexe Bewegungen für das Wirbelfräsen. OCM setzt neue Maßstäbe für eine wirtschaftliche Fräsbearbeitung:

- Einfach und effizient programmieren
- Schnell und schonend bearbeiten

Der integrierte Schnittdatenrechner greift auf eine integrierte Materialdatenbank zurück und ermöglicht eine vollständige Ausnutzung des Leistungsvermögens der eingesetzten Fräswerkzeuge. Anwender können darüber hinaus die mechanische und die thermische Belastung des Werkzeuges gezielt an die jeweilige Bearbeitungssituation anpassen.

Seitliche Zustellung	1.407	mm
Vorschub Fräsen (Q207)	4808	mm/min
Zahnvorschub FZ	0.150	mm
Spindeldrehzahl (Q576)	8014	U/min
Schnittgeschw. VC		
Fräsart (Q351)		
Zeitspanvolumen		
Spindelleistung	8	kW

**dynamic** + **efficiency**



## Hohes Zeitspanvolumen im Praxistest

Der Bearbeitungsversuch zeigt, dass mit OCM der Werkzeugverschleiß und die Laufzeit jeweils um den Faktor 3 reduziert wurden.

### Konventionelle Bearbeitung

S5000, F1200,  $a_p$ : 5,5 mm  
Bahnüberlappung: 5 mm  
Bearbeitungszeit: **21 min 35 s**

### Bearbeitung mit OCM

S8000, F4800,  $a_p$ : 22 mm  
Bahnüberlappung: 1,4 mm  
Bearbeitungszeit: **6 min 59 s**

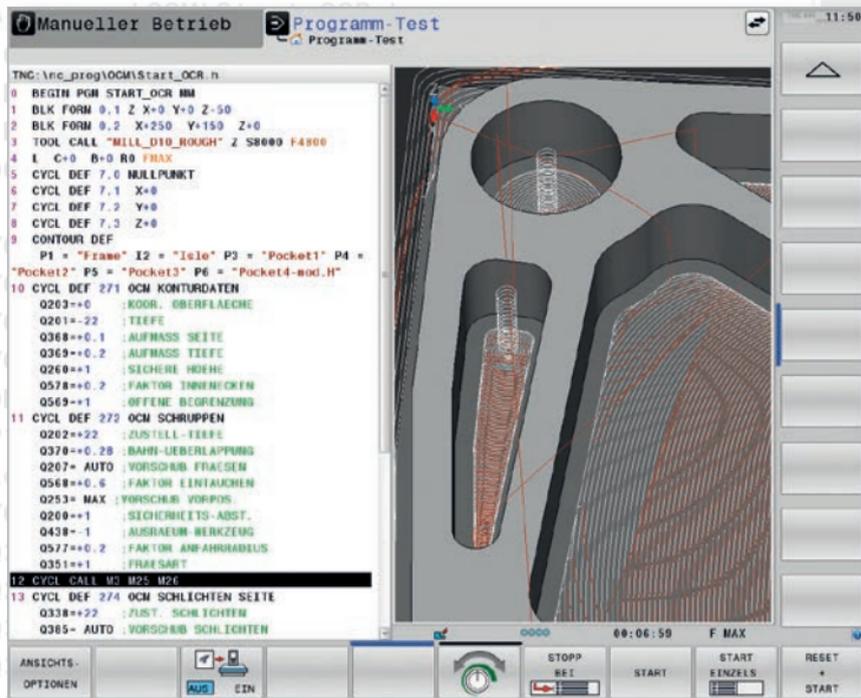


Werkzeug nach 2 Teilen



Werkzeug nach 6 Teilen

Werkzeug: VHM-Schaftfräser  $\varnothing$  10 mm  
Werkstückmaterial: 1.4104



Die Software-Option OCM bietet ein Funktionspaket zum effizienten Schruppen, Schlichten und Entgraten beliebig geformter Taschen und Inseln. Konturen werden im NC-Programm einmalig definiert und für alle Bearbeitungsschritte verwendet. Einfache Konturen wie Kreise oder Rechtecke können parametrisch mit Zyklen definiert werden. Komplexe Konturen können komfortabel über den CAD-Import definiert werden.

### OCM steigert Ihre Produktivität – effektiv, sicher und einfach:

- Gleichmäßige Eingriffsbedingungen
- Höhere Schnittparameter möglich
- Bessere Spanabfuhr
- Reduzierte thermische Belastung des Werkzeugs
- Erheblich reduzierter Werkzeugverschleiß
- Mehr Späne in kürzerer Zeit

# HEIDENHAIN

---

**DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH**

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

**83301 Traunreut, Germany**

 +49 8669 31-0

 +49 8669 32-5061

E-mail: [info@heidenhain.de](mailto:info@heidenhain.de)

---

**[www.heidenhain.de](http://www.heidenhain.de)**